

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

409967

Всесоюзная
патентно-техническая
библиотека МБА

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 06.X.1972 (№ 1834570/29-33)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 05.I.1974. Бюллетень № 1

Дата опубликования описания 25.IV.1974

М. Кл. С 03b 15/14
С 03b 37/08

УДК 666.1.036.5(088.8)

Автор
изобретения

Ю. Н. Улько

Заявитель

СТЕКЛОПЛАВИЛЬНЫЙ СОСУД ДЛЯ ВЫРАБОТКИ МНОГОКАНАЛЬНЫХ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБОК

1

Изобретение относится к электронной и сте-
кольной промышленности и может быть ис-
пользовано для получения многоканальных
заготовок спиральных канальных умножите-
лей.

Известно устройство для выработки много-
канальных стеклянных трубок, состоящее из
корпуса с фильерой в дне, внутри которой ус-
тановлены полые сердечники.

Цель изобретения — повышение качества
вырабатываемых трубок.

Это достигается тем, что в фильере уста-
новлена кассета, выполненная из отдельных
перемычек, в местах пересечения которых за-
креплены полые сердечники.

На чертеже изображен предложенный стек-
лоплавильный сосуд; вид сверху и разрез по
А—А.

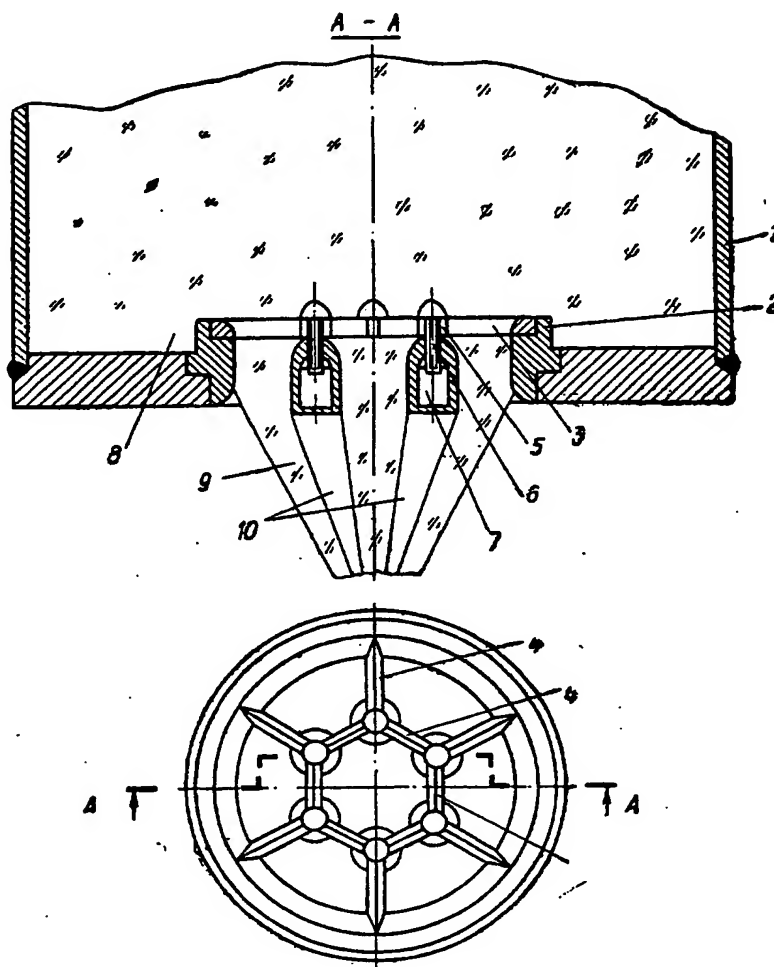
Стеклоплавильный сосуд включает корпус
1, в дне которого расположена фильера 2. В
фильере 2 установлена кассета 3, выполнен-
ная из отдельных симметрично расположен-
ных перемычек 4, в местах пересечения кото-

2

рых имеются отверстия 5 под винт 6. С по-
мощью винтов 6 с обтекаемыми головками
закреплены полые сердечники 7. Стекло 8, ра-
зогретое до определенной вязкости $5 \cdot 10^5$ —
5 $\cdot 10^6$ пуаз, вытекает через фильеру 2, обтекая
перемычки 4 кассеты 3. Благодаря полым сер-
дечникам 7 в теле трубки 9 формируются кана-
лы 10, которые имеют постоянное сообщение
с атмосферой за счет выработки трубки вниз.
Фильера с кассетой и сердечниками изготов-
лена из жаропрочного металла, например пла-
тины, или из жаропрочной стали.

Предмет изобретения

15 Стеклоплавильный сосуд для выработки
многоканальных стеклянных трубок, состоя-
щий из корпуса с фильерой в дне, внутри ко-
торого установлены полые сердечники, отли-
чающийся тем, что, с целью повышения
20 качества трубок, в фильере установлена кас-
сета, выполненная из отдельных перемычек,
в местах пересечения которых закреплены по-
лые сердечники.



Составитель Н. Усова

Редактор В. Квачадзе

Техред Т. Курилко

Корректор Е. Миронова

Заказ 1205/17

Изд. № 1204

Тираж 506

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР

по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2

© WPI / DERWENT

AN - 1974-77058V [44]
TI - Multi-channel glass tubes forming - cassette with bridges in die improves hollow cores controlled channels formation
AB - SU-409967 The glass heated in a vessel to reach a viscosity of 5.105-5.106 poise is extruded through a die and flows past the bridge pieces of the cassette. The multiple channel in the formed tube are controlled by hollow cores and a constant connection to atmosphere is ensured by downward forming of the glass tube.
IW - MULTI CHANNEL GLASS TUBE FORMING CASSETTE BRIDGE DIE IMPROVE HOLLOW CORE CONTROL CHANNEL FORMATION
PN - SU409967 A 19740425 DW197444 000pp
IC - C03B15/14 ;C03B37/08
MC - L01-F02
DC - L01
PA - (ULKO-I) YULKO YU N
PR - SU19721834570 19721006

THIS PAGE BLANK (USPTO)